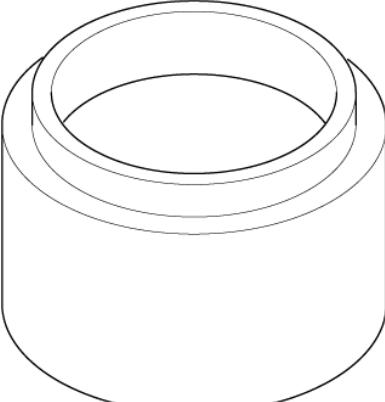


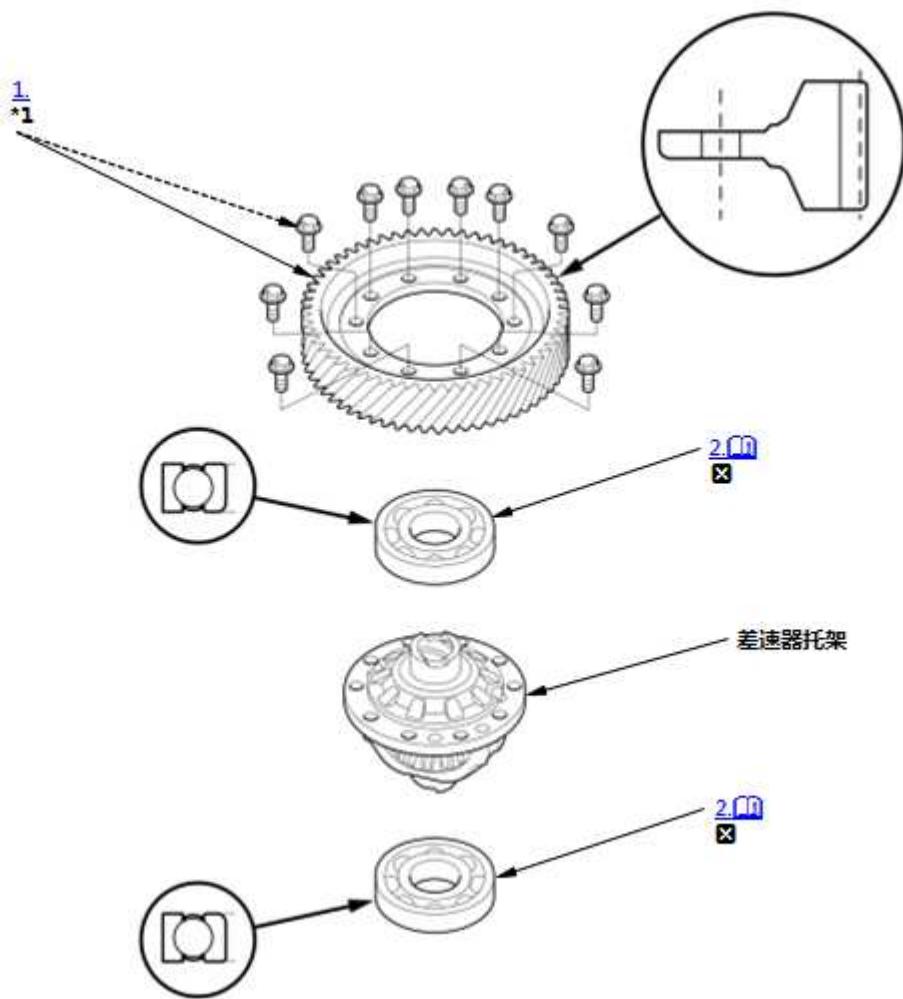
所需专用工具

图像	说明/工具号码
	安装工具附件, 45 x 55 mm 07MAD-PR90100

**拆解**



显示图标时，单击获得更多信息。



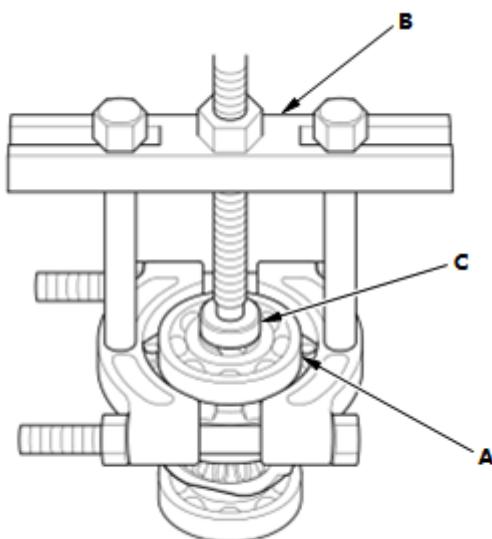
	详细信息、说明和注意事项
	更换
*1	左旋螺纹

1. 主减速器从动齿轮 - 拆卸

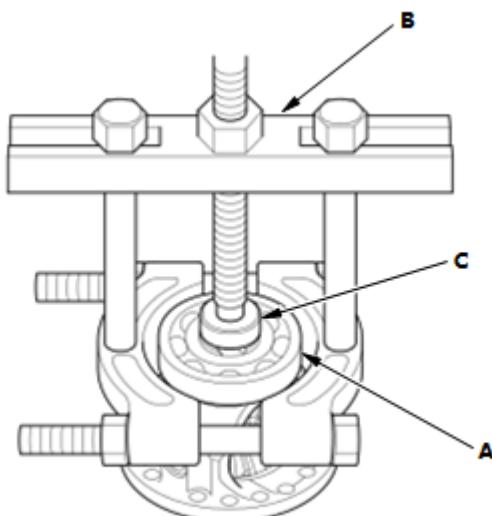
2. 差速器托架轴承 - 拆卸

## 飞轮壳体侧

1. 使用市售轴承拉拔器 (B) 和隔圈 (C) 拆下差速器托架轴承 (A)。

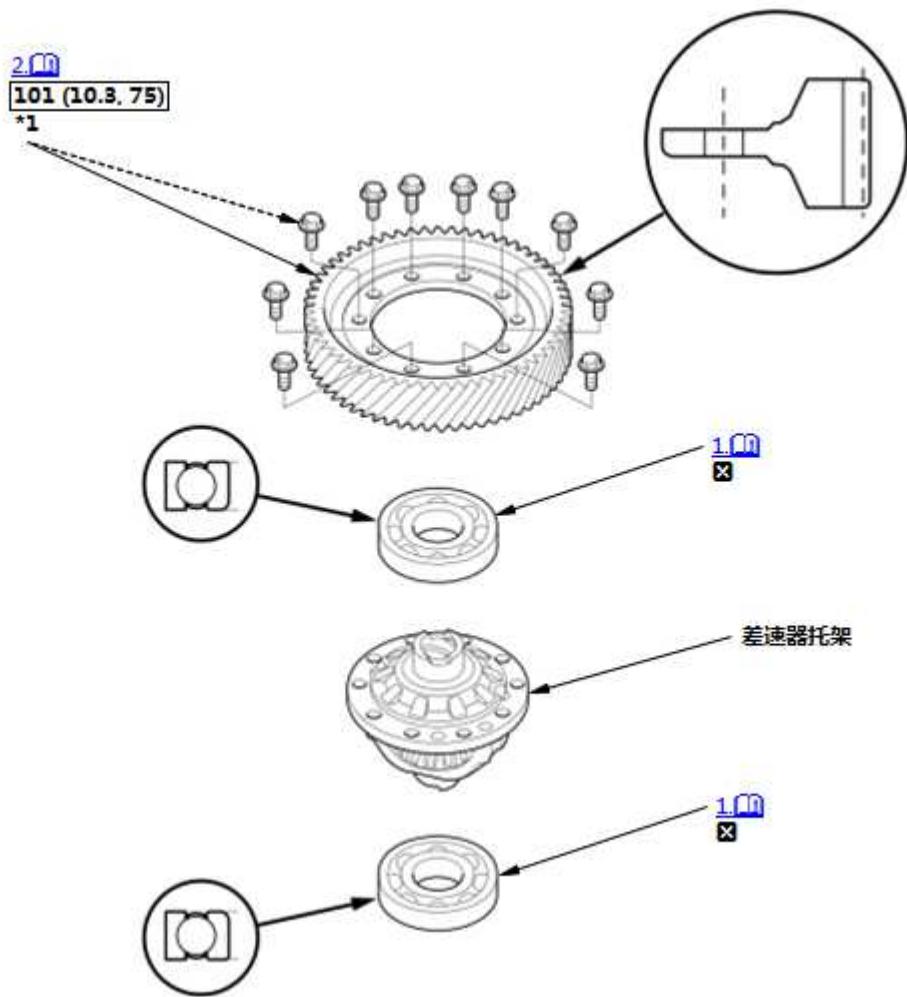


## 变速箱壳体侧



## 重新组装

 显示图标时，单击获得更多信息。

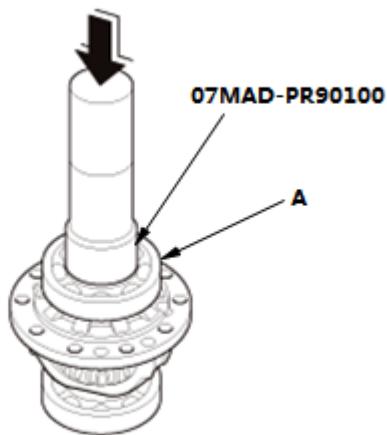


	详细信息、说明和注意事项
	扭矩: N·m (kgf·m, lbf·ft)
	更换
*1	左旋螺纹

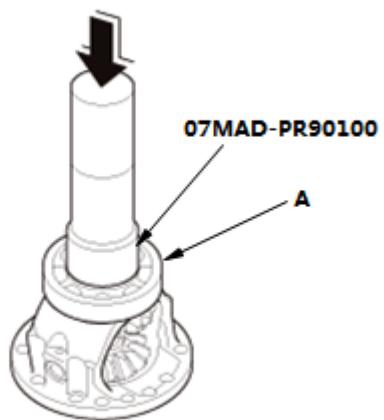
1. 差速器托架轴承 - 安装

## 飞轮壳体侧

1. 使用 45 x 55 mm 安装工具附件和压力机安装新的差速器托架轴承 (A) 直至其到达底部。



## 变速箱壳体侧



## 2. 主减速器从动齿轮 - 安装

注意：至少分两步以交叉方式将螺栓紧固至规定扭矩。